

**Системы для беспылевой разгрузки
силосов**

**Станции погрузки сыпучих материалов
«навалом»**



INFA-POWTRON

INFASTAUB
Industrielle Filtertechnik



ЗАО «СовПлим», образованное в 1989 году, является одним из крупнейших производственных предприятий России, занимающихся комплексным решением очистки воздуха в системах аспирации и пневмотранспорта на промышленных предприятиях.

Одним из наших партнеров в данной области является немецкая фирма **INFASTAUB**, оборудование которой представлено в данном проспекте.

При разгрузке материалов из силосов и бункеров в автомобильный и железнодорожный транспорт наиболее острой проблемой является выделение большого количества пыли. Это приводит как к потерям самого продукта, так и негативному влиянию на экологическую обстановку на самих предприятиях и соседних с ними зонах.

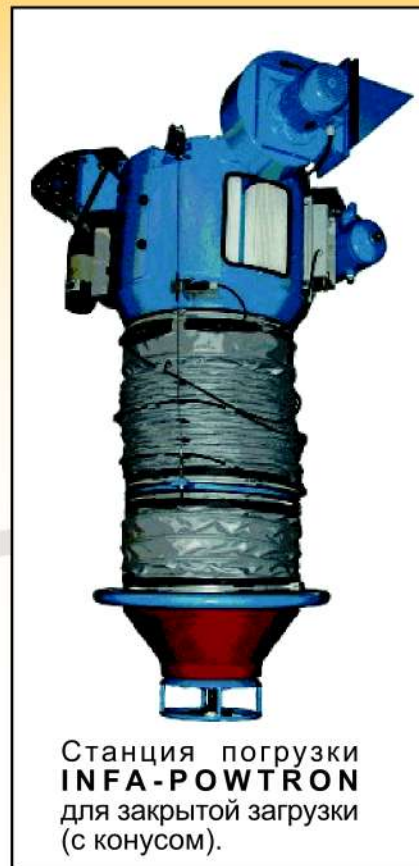
Для решения этой задачи существуют **станции погрузки сыпучих материалов** «навалом» как в открытые транспортные средства, так и в закрытые – через люки. Эти устройства имеют телескопическую двухканальную коаксиальную конструкцию (труба в трубе). По внутреннему каналу осуществляется подача сыпучего материала. Уловленная пыль удаляется в пространство, образованное наружной поверхностью этого канала и коаксиально расположенным гофрированным рукавом.

При «открытой» загрузке локализация выделяющейся пыли осуществляется при помощи «фартуков» большего диаметра, выполненных из специальных материалов, а при «закрытой» (загрузке в люки) – через щелевой отсос в конструкции загрузочной воронки.

Уловленная Уловленная гофрированными фильтровальными патронами пыль встряхивается импульсами сжатого воздуха с давлением 4 – 6 атм. и поступает в канал загрузки материала. Частота импульсов задается блоком автоматического управления аспирационной системой по временному интервалу или по сигналу встроенного дифманометра, который контролирует также момент необходимости замены фильтровальных кассет

В комплект станций погрузки также входят:

- лебедка, обеспечивающая вертикальное перемещение загрузочной воронки;
- вентилятор для побуждения тяги;
- рукавный фильтр с импульсной регенерацией сжатым воздухом;
- датчик максимального уровня погрузки (датчик наполнения);
- датчик состояния готовности к насыпке;
- система автоматики и контроля с дистанционным управлением.



Станция погрузки
INFA-POWTRON
для закрытой загрузки
(с конусом).



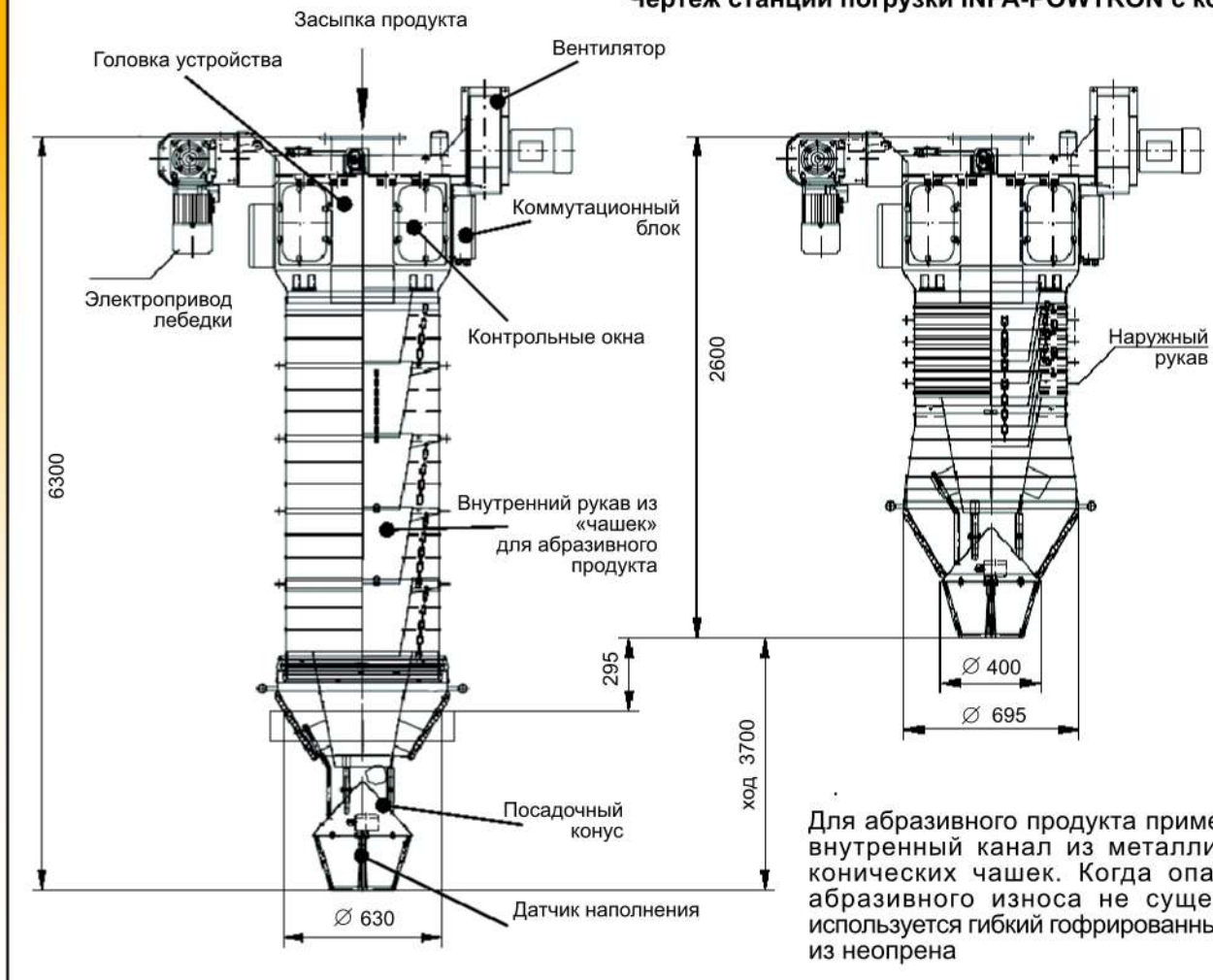
Станция погрузки
INFA-POWTRON
для открытой загрузки
(с фартуком).

Для горизонтального позиционирования загрузочной воронки в двух взаимно перпендикулярных плоскостях станции погрузки комплектуются тележками с дистанционным управлением.

Для обеспечения точного дозирования насыпаемого продукта система дополнительно снабжена специальным **дозирующим клапаном**, интегрированным со схемой работы электронных весов и обеспечивающим режимы максимального расхода и медленной досыпки до необходимого веса. Датчик максимального уровня исключает высыпание материала из транспортного средства.

При длительном хранении сыпучих веществ в силосах и бункерах часто происходит их гидратирование и образование комков, что отрицательно сказывается на качестве отгружаемого продукта. С целью решения этой проблемы в комплект системы входит **комкодробилка**, обеспечивающая необходимую степень измельчения материала без уменьшения скорости погрузки.

Чертеж станции погрузки INFA-POWTRON с конусом.



Сводные технические характеристики устройства INFA-POWTRON:

• Температура загружаемого продукта:	стандарт 80 ⁰ С (макс.120 ⁰ С)
• Температура окружающей среды:	стандарт -25 ⁰ С (мин.-40 ⁰ С)
• Производительность:	до 400 т/час
• Вес устройства:	210 – 350 кг
• Фильтровальные элементы:	гофрированные патроны (8 шт.)
• Способ регенерации	импульсная продувка сжатым воздухом
• Расход сжатого воздуха	7 м ³ /ч
• Фильтрующая поверхность	от 10 до 20 м ²
• Требования:наличие	электроэнергии (220 В, 50 Гц) наличие сжатого воздуха (6 бар)

Станции загрузки в стандартном исполнении предназначены для работы в атмосферных условиях под навесом с диапазоном температур наружного воздуха +40...-25⁰С, температура перемещаемого вещества до + 80⁰С.

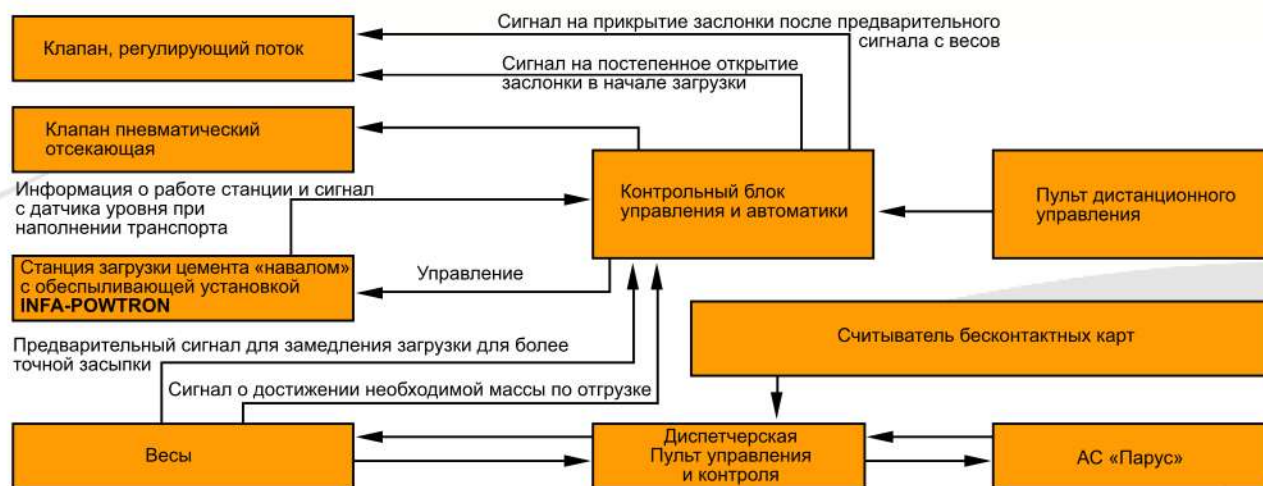
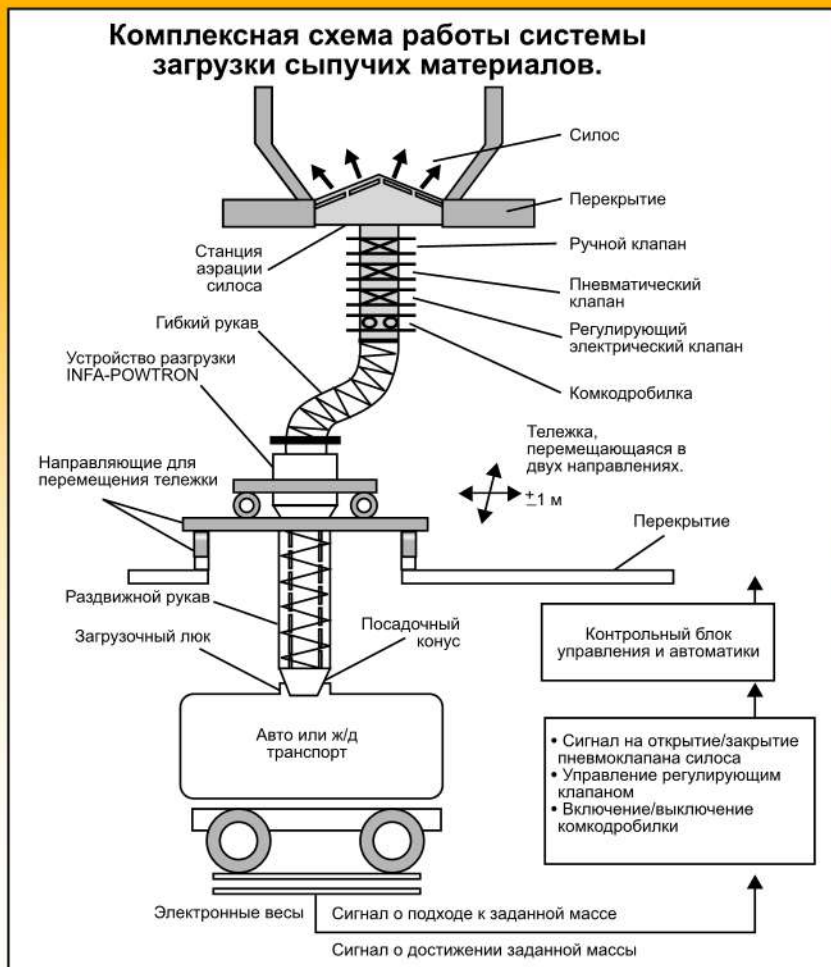
В специальном исполнении, предусматривающем: обогрев электродвигателей, лебедки и вентилятора, уплотнительный корпус нижней части из специальных морозостойких материалов, специальный утолщенный кабель, выполненный из кевлара наружный рукав - установка может эксплуатироваться в зимних условиях при температуре до -40⁰С и осуществлять засыпку материалов с температурой до 120⁰С, что важно, например, для цементной промышленности.

Функциональная схема работы автоматизированной системы загрузки цемента «навалом» в автотранспорт.

Для автомобильного транспорта ЗАО «СовПлим» в качестве опции предлагает автоматизированную систему, осуществляющую контроль и управление технологическим процессом отгрузки сыпучих материалов с использованием магнитных жетонов, интегрированную в существующую на предприятии электронную систему логистики (например «Парус»).

Система включает в себя:

- автоматизированное рабочее место оператора отгрузки
- механизм обмена данными с электронной системой логистики
- технологическую базу данных
- жетонную систему управления и контроля при отгрузке продукции



Простота в эксплуатации и удобство в обслуживании, высокая надежность наряду с возможностью изменения конструкции под конкретные условия заказчика, а так же способность работать в комплексе с другим технологическим оборудованием делают станции погрузки INFRA-POWTRON все более популярным на предприятиях, где существуют участки разгрузки силосов и возникают задачи снижения уровня запыленности.

Станции погрузки установлены и успешно себя зарекомендовали на таких предприятиях, как ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», ОАО «Липецкцемент», ОАО «Горнозаводскцемент» и другие.

ЗАО «СовПлим» является эксклюзивным представителем фирмы INFESTAUB на территории России.

ЗАО «СовПлим»:

195279, С.-Петербург, шоссе Революции, д.102 корп.2
 тел.: (812) 33-500-33, факс: (812) 227-26-10
 Http: www.sovplym.ru, e-mail: info@sovplym.ru

Московский филиал:

111020, Москва, ул. Крюковская, 23
 тел.: (095) 742-77-20, 742-77-21,
 факс: 742-77-22
 e-mail: mosplym@rinet.ru

Нижегородский филиал:

603057, г. Нижний Новгород,
 ул. Бекетова, д. 3-Б, оф. 408,
 тел.: (8312) 64-93-44

Екатеринбургский филиал:

620046, Екатеринбург,
 ул. Армавирская, 20
 тел./факс: (343) 263-79-20 /24
 e-mail: sovplym@mail.ru

Самарский филиал:

443066, г.Самара,
 ул. Ново-Садовая, д.181а
 тел./факс: (846) 372-26-52 (51, 53, 54, 55)

Сургутский филиал:

628400, Тюменская обл., г.Сургут,
 ул. Аэрофлотская, 5-А,
 тел./факс: (3462) 37-93-40, 37-93-42
 e-mail: zaosovplym@mail.ru

ООО «СовПлим»:

63009, г. Новосибирск,
 ул.Никитина, 20
 тел.: (383-2) 66-25-45
 тел./факс: (383-2) 64-31-87