

ПАСПОРТ

**ФИЛЬТР МОДУЛЬНЫЙ
С ПЛОСКИМИ КАРТРИДЖАМИ
FMP.2
FMP.2-00.00.00.ПС**



СовПлим

Производитель: ЗАО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: info@sovplym.com

<http://www.sovplym.ru>

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтр модульный с плоскими картриджами FMP.2 (далее – фильтр) предназначен для очистки воздуха от аэрозолей и сухих невзрывоопасных пылей, образующихся в процессе сварки, газовой резки, механической обработки или других пылевыделяющих процессов в цехах промышленных предприятий. Фильтр рассчитан на продолжительную работу в закрытых помещениях при следующих условиях:

- температура воздуха – от 10 до 45°С;
- относительная влажность – 80% при 25°С;
- окружающая среда и очищаемый воздух не должны быть взрывоопасными и содержать агрессивные пары и газы.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Конструктивные особенности.

Конструкция позволяет объединять между собой несколько модульных фильтров, что позволяет создавать блок фильтров, увеличивая производительность. Варианты компоновки модулей приложение 2.

Пример обозначения фильтра при заказе:

Фильтр FMP.2

2.2. Основные технические характеристики.

Максимально допустимая производительность, м ³ /час	2000
Активная фильтрующая поверхность, м ²	32.5
Напряжение питания, В.....	1ф/220
Давление сжатого воздуха, атм.....	5-5.5
Эффективность очистки, не менее	98%
Габаритные размеры, шир x глуб x выс.....	1335x1535x2000
Масса, кг, не более.....	600

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Фильтр, комплект полный..... 1 шт.
(В комплект входит фильтрующая кассета (полиэстер.) 10шт.)
- Влагомаслоотделитель..... 1 шт.
- Паспорт, экз..... 1 шт.

Дополнительные опции (заказываются отдельно):

- Дифференциальный манометр..... 1 шт.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. К работе с фильтром должен допускаться персонал, изучивший устройство и правила эксплуатации фильтра.
- 4.2. При проведении работ по обслуживанию фильтра, фильтр должен быть отключен от электросети и системы снабжения сжатым воздухом. Воздух из ресивера должен быть выпущен.
- 4.3. Для предупреждения опасного воздействия пыли на человека все операции по очистке фильтра и замене фильтрующих кассет должны производиться в индивидуальных фильтрующих средствах защиты органов дыхания типа Лепесток ШБ-1 или аналогичных противопылевых респираторах. Работа по сбору пыли

должна проводиться в защитной одежде и защитных перчатках. Открытые участки тела после работы по удалению пыли должны быть вымыты с мылом.

- 4.4. Отслужившие срок фильтрующие кассеты должны быть упакованы в пыленепроницаемый материал. Собранная пыль и отслужившие срок фильтрующие элементы с пылью 2-3 класса токсичности должны сдаваться на полигоны хранения и утилизации, как промышленные твердые отходы. Пыль 4 класса токсичности сдается как бытовой мусор.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Устройство

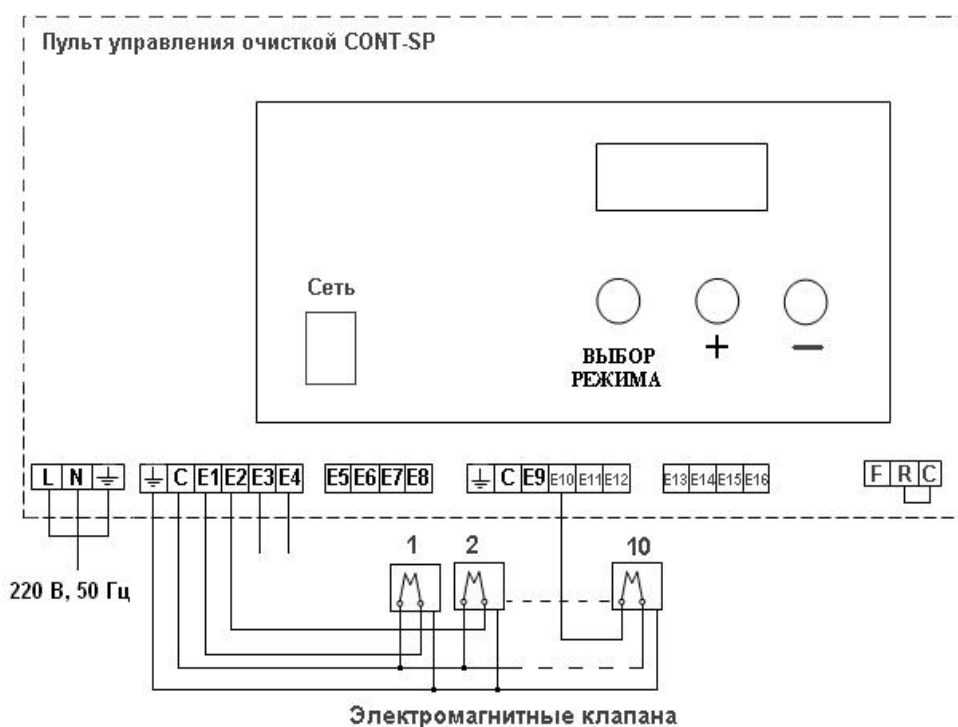
Фильтр состоит из корпуса 1(см. Приложение 1), внутри которого установлены фильтрующие кассеты 6, конфузоры 7, трубки для продувки кассет 8. К нижней части корпуса прикреплен бункер 3 с пылесборником 4. Корпус установлен на опорную раму 2. Сверху на корпус установлен блок патрубков 5. с входным патрубком 13 и выходным патрубком 14. К стойкам опорной рамы прикреплен ресивер 10, который соединен через электромагнитные клапаны 11 с трубками продувки кассет 8. На ресивер установлен влагомаслоотделитель 12. На боковой стенке корпуса установлен пульт управления системы продувки фильтрующих элементов 15.

5.2. Принцип работы

Воздух всасывается через входной патрубок 13, проходит через фильтрующую кассету 6, конфузор 7 и выбрасывается наружу через выходной патрубок 14. Очистка кассеты производится импульсом сжатого воздуха, который поступает из ресивера 10, проходит через электромагнитный клапан 11 и выбрасывается во внутреннюю полость фильтрующей кассеты 6. через конфузор 7. После встряхивания фильтрующей кассеты пыль сыпается в пылесборник 4. Регулирование воздушного потока на выходном патрубке 14 должно осуществляться регулирующей заслонкой смонтированной на подводящем воздуховоде (заслонка входит в комплект поставки). Подключение сжатого воздуха к ресиверу осуществляется через влагомаслоотделитель.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1. Подвести к пульту управления кабель сетевого питания. Ресивер подключить к системе подачи сжатого воздуха.
- 6.2. Отрегулировать пульт управления очисткой фильтров CONT SP
Для запуска в работу пульта очистки кассет фильтра необходимо перевести выключатель, установленный на контроллере пульта управления очисткой, в положение «I» (включено), при этом загорится красный индикатор на дверце пульта. (см. Приложение 3.)
 - 6.2.1. Нажмите кнопку "Выбор режима", на экране появится надпись «ВВОД ИМП=». С помощью кнопок "Установка значения" "+" и "-" выберите время импульса (0,01 – 9,99 с); заводская установка 0,2 с.
 - 6.2.2. Нажмите кнопку "Выбор режима", на экране появится надпись «ВВОД ПАУЗА=». С помощью кнопок "Установка значения" "+" и "-" выберите время паузы (1 – 999 с); заводская установка 60 с.
 - 6.2.3. Нажмите кнопку "Выбор режима", на экране появится надпись «ВВОД ЧИСЛО EM=». С помощью кнопок "Установка значения" "+" и "-" выберите количество клапанов, которые вы хотите задействовать. Например, если у вас подключено 10 клапанов, установите число 10. Система автоматически игнорирует выходы, к которым не подключены клапана (нет нагрузки), быстро индицируя неподключенные выходы на экране. Количество выходов (1 – 16). Максимальное количество подключаемых клапанов – 32 (2 клапана на один выход).
 - 6.2.4. Нажмите кнопку "Выбор режима", на экране появится надпись «ВВОД ЦИКЛЫ=». С помощью кнопок "Установка значения" "+" и "-" задайте длительность режима доочистки, т.е. количество циклов для очистки кассет после отключения вентилятора (0 – 99). При установке цифры 0 очистки после отключения вентилятора не будет. Время паузы между импульсами очистки при отключенном вентиляторе то же самое, что выбрано в шаге 2 МЕНЮ.
 - 6.2.5. Нажмите кнопку "Выбор режима", на экране появится надпись «ПАУЗА EM=N», где N – номер сработавшего клапана. Эта надпись означает выход из режима программирования. Система переведена в режим очистки.



7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед вводом фильтра в эксплуатацию фильтрующие кассеты рекомендуется предварительно запылить средством для предварительного запыления Пресо-N. (Средство для предварительного запыления Пресо-N заказывается отдельно.) Не реже одного раза в две недели проверять дифференциальным манометром потерю давления (сопротивление) на фильтрующих кассетах. (Поставка дифманометра должна быть указана в договоре на поставку установки.) Для проверки потери давления на кассетах необходимо на задних стенках вывернуть два болта: один в «чистой» зоне (Г), другой в «грязной» зоне (В) фильтра (см. приложение 1). На место болтов ввернуть ниппели, входящие в комплект дифманометра, соединить трубками ниппели и «вход» и «выход» на манометре. Включить вентилятор и замерить потерю давления на кассетах при отключенной очистке. Выключить вентилятор и нажать кнопку «Очистка». Выполнить 2-3 полных цикла очистки. Включить вентилятор и замерить потерю давления на кассетах. Критический уровень потери давления на кассете не должен превышать 1500-1800 Па. При превышении этого уровня и невозможности дальнейшей регенерации кассеты необходимо заменить.

ВНИМАНИЕ! Сжатый воздух для очистки кассет должен быть сухим. Для этого необходимо использовать влагомаслоотделитель. Максимальное давление сжатого воздуха должно быть не выше 5-5,5 атм.

8. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА.

Фильтр транспортируется в собранном виде. Фильтр должен быть закрыт полиэтиленовой пленкой или каким-либо другим материалом, защищающим фильтр от попадания атмосферных осадков и надежно закреплен на транспортном средстве.

Хранить фильтр в закрытых помещениях с температурой воздуха от 10 до 45°С. И относительной влажности воздуха 80%.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фильтр модульный с плоскими картриджами FMP.2-00.00.00.

Заводской номер №.....

Соответствует технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска.....

Начальник ОТК.....

(подпись, дата)

.....

(фамилия и.о.)

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 11.1. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня отправки потребителю.
- 11.2. Изготовитель гарантирует работу фильтра в соответствии с техническими характеристиками при условии соблюдения потребителем правил хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания, установленных настоящим документом.
- 11.3. Изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию изделия, не отраженных в настоящем документе.

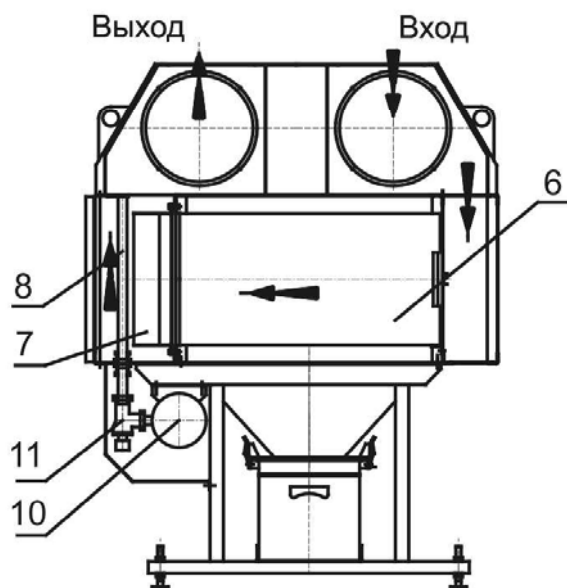
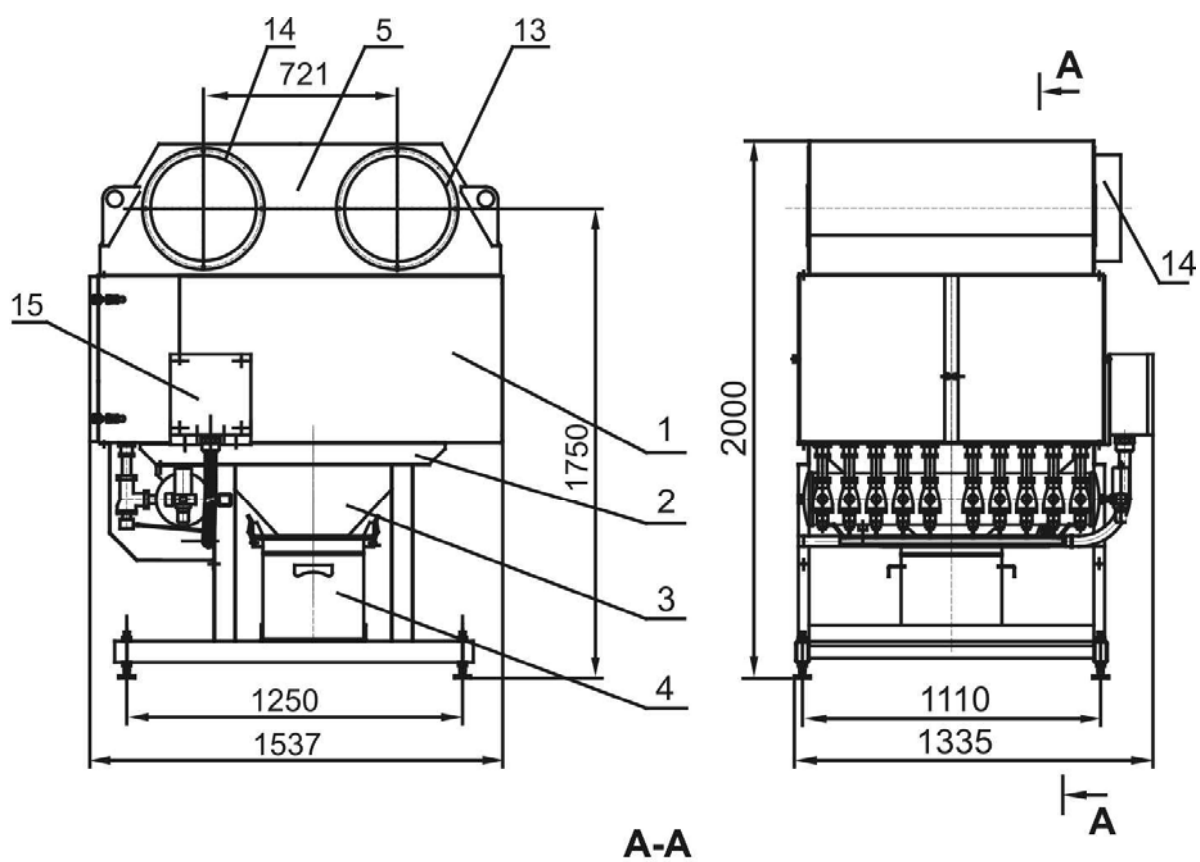
Реквизиты завода производителя:

ЗАО "СовПлим", 195279, Россия, г. Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2
Тел.: (812) 33-500-33, 527-48-60, 527-30-90, 527-30-91; факс: (812) 527-47-14, 227-26-10
e-mail: info@sovplym.com
<http://www.sovplym.ru>

11. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечание

Приложение 1. FMP.2- 00.00.00.ПС.



Приложение 2. FMP.2- 00.00.00.ПС.
Вариант компоновки модулей

$V=4000 \text{ м}^3/\text{ч}$

