

# ПАСПОРТ

**ФИЛЬТР МОДУЛЬНЫЙ  
С ПЛОСКИМИ КАРТРИДЖАМИ  
FMP.6  
FMP.6-00.00.00.ПС**



**СовПлим**

Производитель: ЗАО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: [info@sovplym.com](mailto:info@sovplym.com)

<http://www.sovplym.ru>

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтр модульный с плоскими картриджами FMP.6 (далее – фильтр) предназначен для очистки воздуха от аэрозолей и сухих невзрывоопасных пылей, образующихся в процессе сварки, газовой резки, механической обработки или других пылевыделяющих процессов в цехах промышленных предприятий. Фильтр рассчитан на продолжительную работу в закрытых помещениях при следующих условиях:

- температура воздуха – от 10 до 45°С;
- относительная влажность – 80% при 25°С;
- окружающая среда и очищаемый воздух не должны быть взрывоопасными и содержать агрессивные пары и газы.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1. Конструктивные особенности.

Конструкция позволяет объединять между собой несколько модульных фильтров, что позволяет создавать блок фильтров, увеличивая производительность. Варианты компоновки модулей приложение 2.

Пример обозначения фильтра при заказе:

Фильтр FMP.6

### 2.2. Основные технические характеристики.

Максимально допустимая производительность, м <sup>3</sup> /час .....	6000
Активная фильтрующая поверхность, м <sup>2</sup> .....	97,5
Напряжение питания, В.....	1ф/220
Давление сжатого воздуха, атм.....	5-5.5
Эффективность очистки, не менее .....	98%
Габаритные размеры, шир x глуб x выс.....	1335x1535x3250
Масса, кг, не более.....	800

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Фильтр, комплект полный..... 1 шт.  
(В комплект входит фильтрующая кассета (полиэстер.) 30шт.)
- Влагомаслоотделитель..... 1 шт.
- Паспорт, экз..... 1 шт.

Дополнительные опции (заказываются отдельно):

- Дифференциальный манометр..... 1 шт.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. К работе с фильтром должен допускаться персонал, изучивший устройство и правила эксплуатации фильтра.
- 4.2. При проведении работ по обслуживанию фильтра, фильтр должен быть отключен от электросети и системы снабжения сжатым воздухом. Воздух из ресивера должен быть выпущен.
- 4.3. Для предупреждения опасного воздействия пыли на человека все операции по очистке фильтра и замене фильтрующих кассет должны производиться в индивидуальных фильтрующих средствах защиты органов дыхания типа Лепесток ШБ-1 или аналогичных противопылевых респираторах. Работа по сбору пыли

должна проводиться в защитной одежде и защитных перчатках. Открытые участки тела после работы по удалению пыли должны быть вымыты с мылом.

- 4.4. Отслужившие срок фильтрующие кассеты должны быть упакованы в пыленепроницаемый материал. Собранная пыль и отслужившие срок фильтрующие элементы с пылью 2-3 класса токсичности должны сдаваться на полигоны хранения и утилизации, как промышленные твердые отходы. Пыль 4 класса токсичности сдается как бытовой мусор.

## **5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

### **5.1. Устройство**

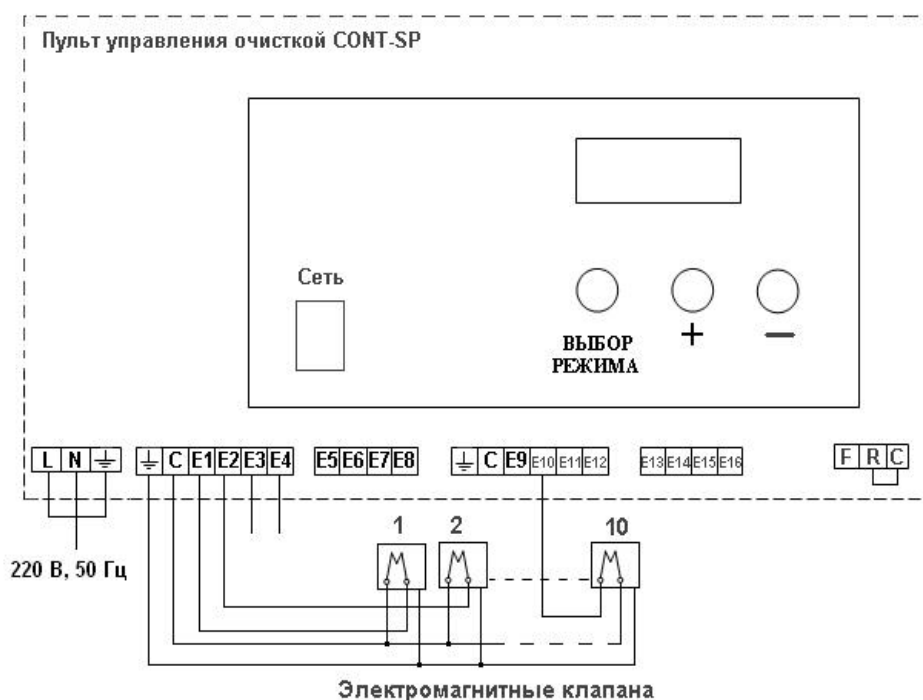
Фильтр состоит из корпуса 1(см. Приложение 1), внутри которого установлены фильтрующие кассеты 6, конфузоры 7, трубки для продувки кассет 8. К нижней части корпуса прикреплен бункер 3 с пылесборником 4. Корпус установлен на опорную раму 2. Сверху на корпус установлен блок патрубков 5 с входным патрубком 13 и выходным патрубком 14. К стойкам опорной рамы прикреплен ресивер 10, который соединен через электромагнитные клапаны 11 с трубками продувки кассет 8. На ресивер установлен влагомаслоотделитель 12. На боковой стенке корпуса установлен пульт управления системы продувки фильтрующих элементов 15.

### **5.2. Принцип работы**

Воздух всасывается через входной патрубок 13, проходит через фильтрующую кассету 6, конфузор 7 и выбрасывается наружу через выходной патрубок 14. Очистка кассеты производится импульсом сжатого воздуха, который поступает из ресивера 10, проходит через электромагнитный клапан 11 и выбрасывается во внутреннюю полость фильтрующей кассеты 6 через конфузор 7. После встряхивания фильтрующей кассеты пыль сыпается в пылесборник 4. Регулирование воздушного потока на выходном патрубке 14 должно осуществляться регулирующей заслонкой смонтированной на подводящем воздуховоде (заслонка входит в комплект поставки). Подключение сжатого воздуха к ресиверу осуществляется через влагомаслоотделитель.

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1. Подвести к пульту управления кабель сетевого питания. Ресивер подключить к системе подачи сжатого воздуха.
- 6.2. Отрегулировать пульт управления очисткой фильтров CONT SP  
Для запуска в работу пульта очистки кассет фильтра необходимо перевести выключатель, установленный на контроллере пульта управления очисткой, в положение «I» (включено), при этом загорится красный индикатор на дверце пульта. ( см. Приложение 3.)
  - 6.2.1. Нажмите кнопку "Выбор режима", на экране появится надпись «ВВОД ИМП=». С помощью кнопок "Установка значения" "+" и "-" выберите время импульса (0,01 – 9,99 с); заводская установка 0,2 с.
  - 6.2.2. Нажмите кнопку "Выбор режима", на экране появится надпись «ВВОД ПАУЗА=». С помощью кнопок "Установка значения" "+" и "-" выберите время паузы (1 – 999 с); заводская установка 60 с.
  - 6.2.3. Нажмите кнопку "Выбор режима", на экране появится надпись «ВВОД ЧИСЛО EM=». С помощью кнопок "Установка значения" "+" и "-" выберите количество клапанов, которые вы хотите задействовать. Например, если у вас подключено 10 клапанов, установите число 10. Система автоматически игнорирует выходы, к которым не подключены клапана (нет нагрузки), быстро индицируя неподключенные выходы на экране. Количество выходов (1 – 16). Максимальное количество подключаемых клапанов – 32 (2 клапана на один выход).
  - 6.2.4. Нажмите кнопку "Выбор режима", на экране появится надпись «ВВОД ЦИКЛЫ=». С помощью кнопок "Установка значения" "+" и "-" задайте длительность режима доочистки, т.е. количество циклов для очистки кассет после отключения вентилятора (0 – 99). При установке цифры 0 очистки после отключения вентилятора не будет. Время паузы между импульсами очистки при отключенном вентиляторе то же самое, что выбрано в шаге 2 МЕНЮ.
  - 6.2.5. Нажмите кнопку "Выбор режима", на экране появится надпись «ПАУЗА EM=N», где N – номер сработавшего клапана. Эта надпись означает выход из режима программирования. Система переведена в режим очистки.



## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед вводом фильтра в эксплуатацию фильтрующие кассеты рекомендуется предварительно запылить средством для предварительного запыления Ргесо-N. (Средство для предварительного запыления Ргесо-N заказывается отдельно.) Не реже одного раза в две недели проверять дифференциальным манометром потерю давления (сопротивление) на фильтрующих кассетах. (Поставка дифманометра должна быть указана в договоре на поставку установки.) Для проверки потери давления на кассетах необходимо на задних стенках вывернуть два болта: один в «чистой» зоне (Г), другой в «грязной» зоне (В) фильтра (см. приложение 1). На место болтов ввернуть ниппели, входящие в комплект дифманометра, соединить трубками ниппели и «вход» и «выход» на манометре. Включить вентилятор и замерить потерю давления на кассетах при отключенной очистке. Выключить вентилятор и нажать кнопку «Очистка». Выполнить 2-3 полных цикла очистки. Включить вентилятор и замерить потерю давления на кассетах. Критический уровень потери давления на кассете не должен превышать 1500-1800 Па. При превышении этого уровня и невозможности дальнейшей регенерации кассеты необходимо заменить.

**ВНИМАНИЕ!** Сжатый воздух для очистки кассет должен быть сухим. Для этого необходимо использовать влагомаслоотделитель. Максимальное давление сжатого воздуха должно быть не выше 5-5,5 атм.

## 8. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА.

Фильтр транспортируется в собранном виде. Фильтр должен быть закрыт полиэтиленовой пленкой или каким-либо другим материалом, защищающим фильтр от попадания атмосферных осадков и надежно закреплен на транспортном средстве.

Хранить фильтр в закрытых помещениях с температурой воздуха от 10 до 45°С. И относительной влажности воздуха 80%.

## 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фильтр модульный с плоскими картриджами FMP.6-00.00.00.

Заводской номер №.....

Соответствует технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска.....

Начальник ОТК.....

(подпись, дата)

.....

(фамилия и.о.)

## **10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

- 11.1. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня отправки потребителю.
- 11.2. Изготовитель гарантирует работу фильтра в соответствии с техническими характеристиками при условии соблюдения потребителем правил хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания, установленных настоящим документом.
- 11.3. Изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию изделия, не отраженных в настоящем документе.

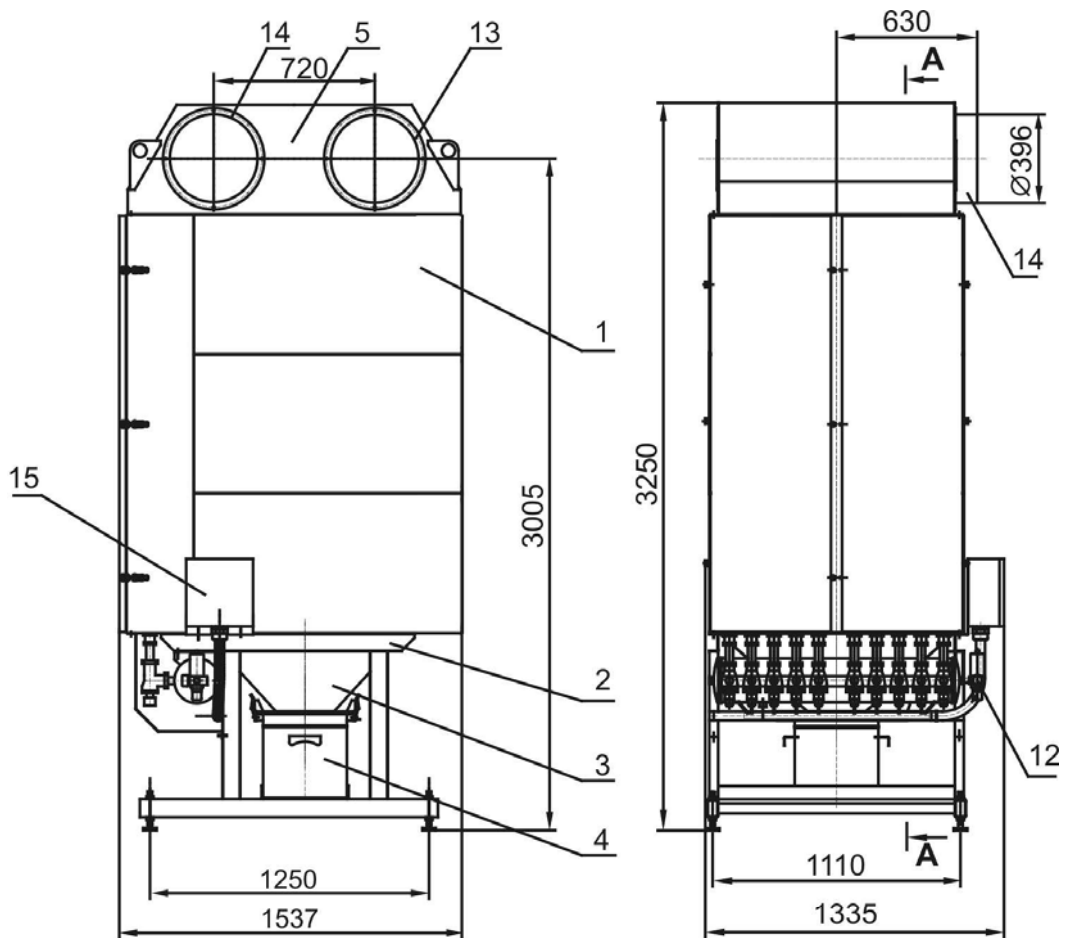
### **Реквизиты завода производителя:**

ЗАО "СовПлим", 195279, Россия, г. Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2  
Тел.: (812) 33-500-33, 527-48-60, 527-30-90, 527-30-91; факс: (812) 527-47-14, 227-26-10  
e-mail: [info@sovplym.com](mailto:info@sovplym.com)  
<http://www.sovplym.ru>

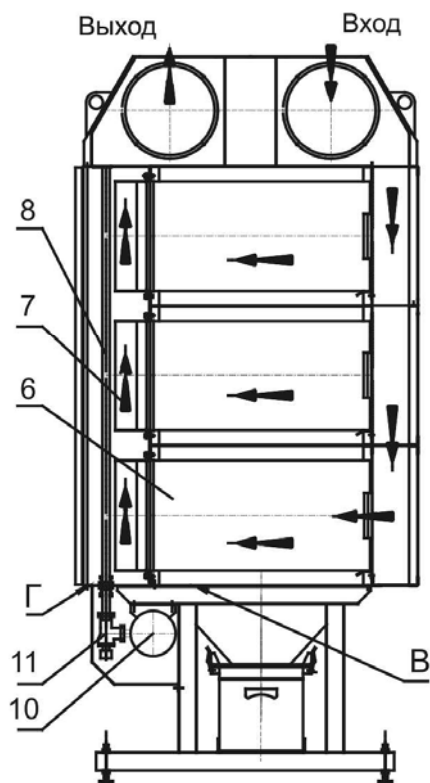
## 11. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечание

Приложение 1. FMP.6- 00.00.00.ПС.



A-A





Приложение 2. FMP.6- 00.00.00.ПС.

Вариант компоновки модулей

$V=12000 \text{ м}^3/\text{ч}$

