

ПАСПОРТ

КАТУШКА ВЫТЯЖНАЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ С ПРУЖИННЫМ ПРИВОДОМ

SER, SERF

SER.00.00.00ПС



ЗАО "СовПлим", Санкт-Петербург, шоссе Революции, д. 102, корп. 2
Тел.: (812) 33-500-33, факс: (812) 227-26-10

e-mail: info@sovplym.com
<http://www.sovplym.ru>

2008 г.

Паспорт содержит техническое описание вытяжной катушки с пружинным приводом SER, SERF (далее – SER) и сведения, необходимые для правильной эксплуатации этого устройства.

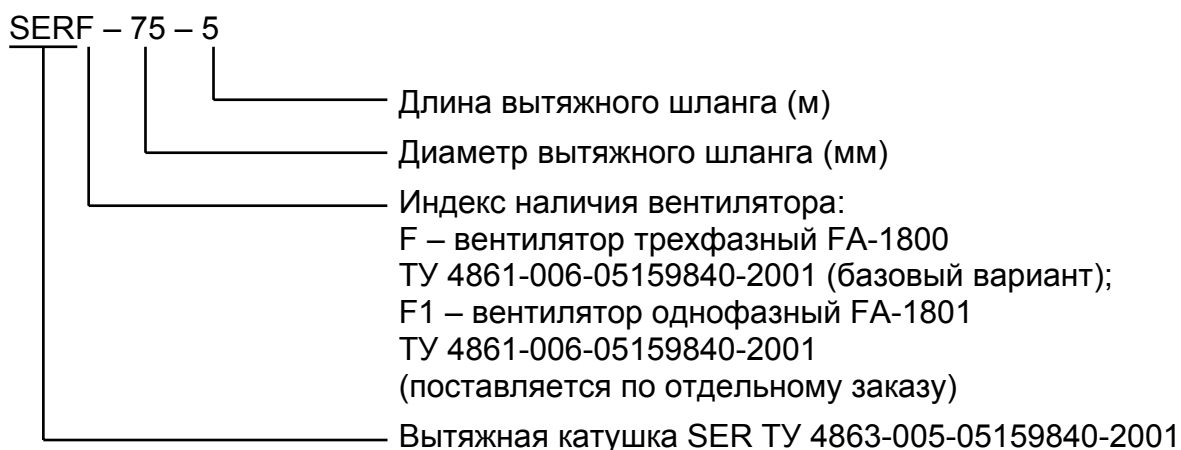
Предприятие-изготовитель постоянно работает над совершенствованием своих изделий, поэтому конструкция катушки SER может содержать незначительные отличия, не отраженные в настоящем паспорте и не ухудшающие эксплуатационные характеристики.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Вытяжная катушка SER предназначена для удаления выхлопных газов от различных видов автотранспорта в ремонтных боксах, гаражах, на автотранспортных предприятиях.
- 1.2. Катушка SER должна устанавливаться в помещениях с температурой воздуха от -10° до +40°С и относительной влажностью не более 98%.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Катушка вытяжная SER, SERF обозначается:



- 2.2. Комплектность поставки вытяжной катушки типа SER приведена в табл. 2.1.

Таблица 2.1.

№	Наименование	Количество, шт.	
		SER	SERF
1	Вытяжная катушка SER	1	1
2	Комплект монтажных частей для вытяжного шланга и газоприемной насадки	1	1
3	Паспорт вытяжной катушки SER	1	1
4	Упаковочная тара вытяжной катушки SER	1	1
5	Вентилятор FA-1800	–	1
6	Паспорт вентилятора FA	–	1
7	Упаковочная тара вентилятора FA	–	1
	Термостойкий вытяжной шланг (поставляется по отдельному заказу)	1	1
	Газоприемная насадка (поставляется по отдельному заказу)	1	1

Примечание. Комплектность поставки катушки SERF1 с однофазным вентилятором FA-1801 уточняется при заказе отдельно.

2.3. Габаритные и присоединительные размеры вытяжной катушки SER приведены на рис. 2.1, рис. 2.2 и в таблице 2.2.

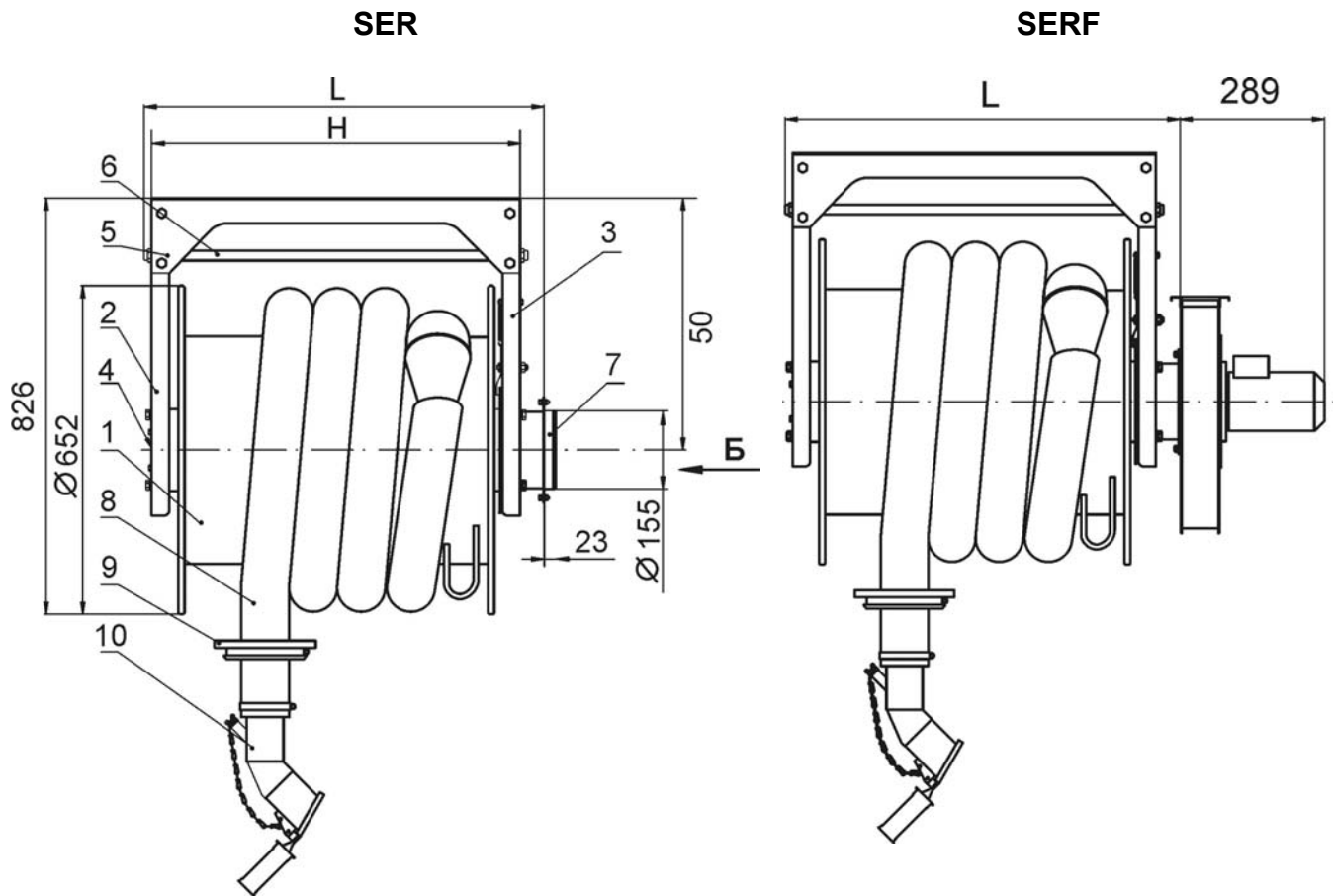


Рис. 2.1

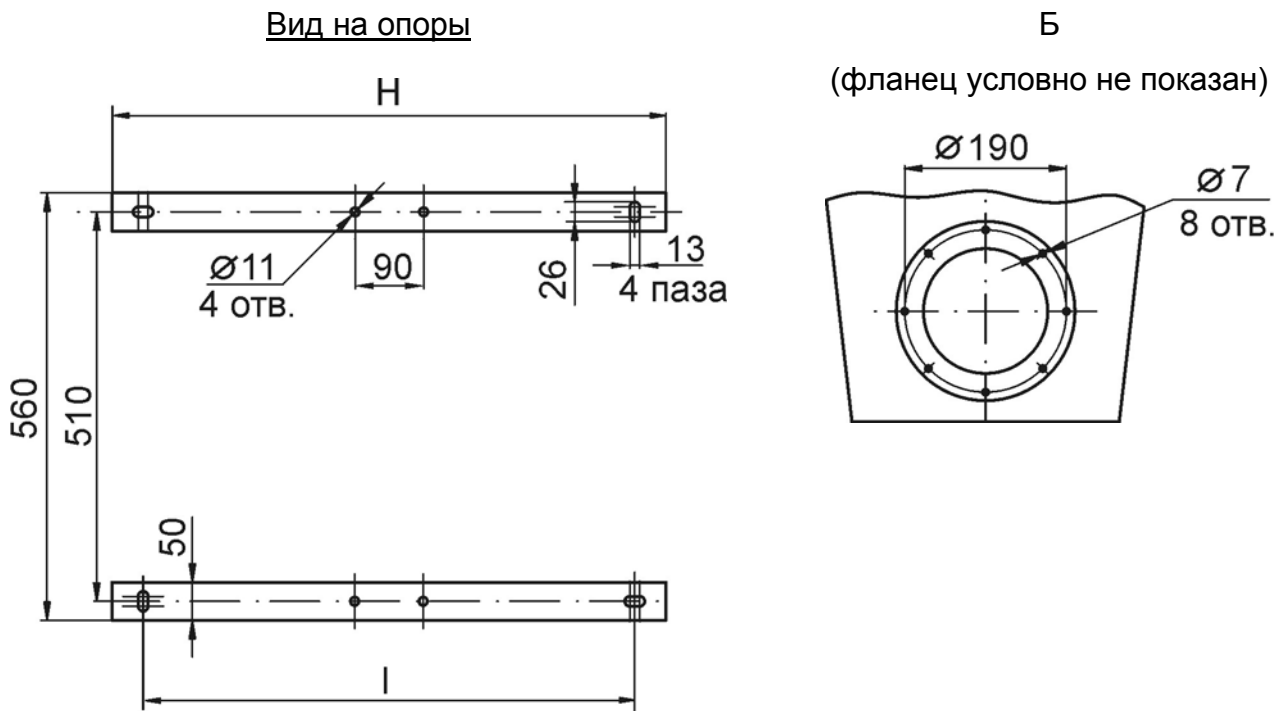


Рис. 2.2

Таблица 2.2.

Обозначение	L, мм	l, мм	H, мм	Масса (без шланга), кг
SER-75-5	790	646	730	60,8
SER-75-7,5				
SER-75-10	940	796	880	62,4
SER-75-12,5				
SER-100-5	790	646	730	60,8
SER-100-7,5				
SER-100-10	940	796	880	60,8
SER-100-12,5	1090	946	1030	67,2
SER-125-5	790	646	730	60,8
SER-125-7,5	940	796	880	60,8
SER-125-10	1090	946	1030	67,2
SER-125-12,5	1190	1146	1230	70,4
SER-150-5	940	796	880	60,8
SER-150-7,5				
SER-150-10	1090	946	1030	67,2
SER-150-12,5	1190	1146	1230	70,4

2.4. Аэродинамическая характеристика вытяжной катушки SER с полностью размотанным термостойким гофрированным шлангом EH-PV приведена на рис. 2.3.

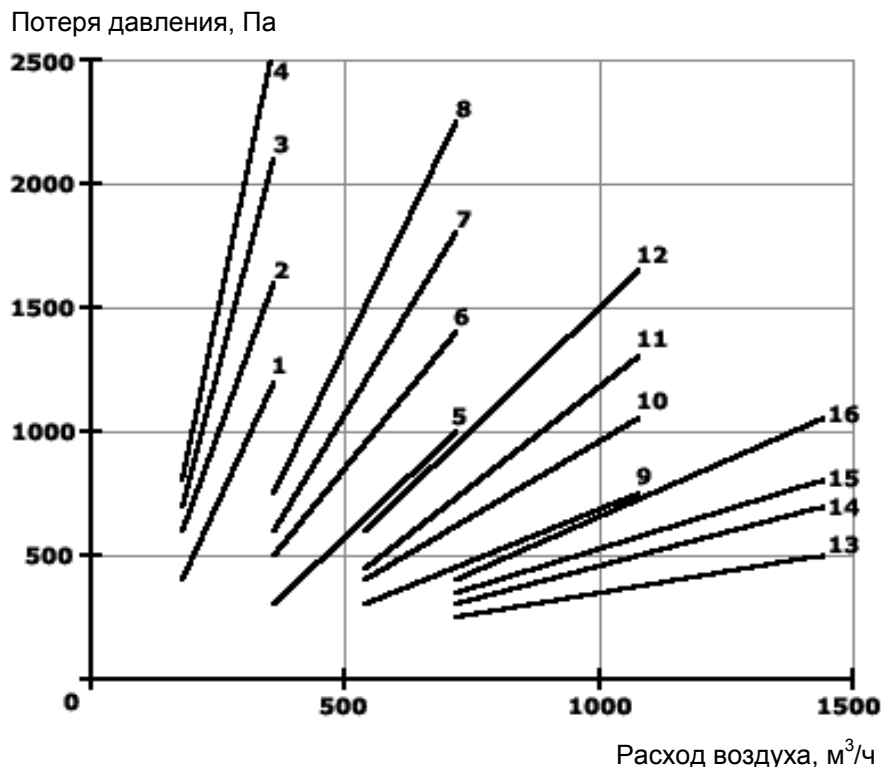


Рис. 2.3

(1) SER(F)-75-5; (2) SER(F)-75-7,5; (3) SER(F)-75-10; (4) SER(F)-75-12,5;
 (5) SER(F)-100-5; (6) SER(F)-100-7,5; (7) SER(F)-100-10; (8) SER(F)-100-12,5;
 (9) SER(F)-125-5; (10) SER(F)-125-7,5; (11) SER(F)-125-10; (12) SER(F)-125-12,5;
 (13) SER(F)-150-5; (14) SER(F)-150-7,5; (15) SER(F)-150-10; (16) SER(F)-150-12,5

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Вытяжная катушка SER состоит из следующих основных узлов и деталей (см. рис. 2.1):

- барабан (поз. 1);
- стойка привода (поз. 2);
- стойка воздуховода (поз. 3);
- привод пружинный (поз. 4);
- связь (поз. 5);
- стяжка (поз. 6);
- фланец (поз. 7);
- шланг вытяжной (поз. 8);
- ограничитель (поз. 9);
- насадка газоприемная (поз. 10).

3.2. В нерабочем состоянии вытяжной шланг (8) намотан на барабан (1) катушки. Перед подсоединением к выхлопной трубе автомобиля шланг разматывается, а после отсоединения – вновь наматывается на барабан под действием пружинного привода (4). Стопор, установленный на стойке воздуховода (3), удерживает барабан в требуемом положении.

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. Последовательность монтажа

4.1.1. Установить катушку на место эксплуатации (катушка может крепиться к стене, потолку, балке и пр.)

Внимание! При установке катушки на стену или потолок, стойки катушки должны крепиться на ровную поверхность. Перекос стоек при затяжке крепежных болтов недопустим, это приводит к заклиниванию подшипников барабана. Для компенсации перекаса использовать прокладки под опорную поверхность стоек. При правильной установке катушки барабан должен вращаться свободно.

4.1.2. В том случае, если положение выходного фланца вентилятора катушки нужно изменить, отвернуть болты, крепящие вентилятор к стойке воздуховода, развернуть вентилятор выходным фланцем в нужную сторону и вновь закрепить болтами на катушке.

4.1.3. Для катушки SERF подключить электродвигатель вентилятора к сети электропитания через магнитный пускатель.

4.1.4. Для установки шланга на барабан катушки, необходимо произвести следующие действия:

1. Снять барабан катушки со стопора и дать возможность свободного (под действием пружинного привода) вращения барабана. После остановки барабан займет нейтральное положение (пружина будет находиться в свободном состоянии).
2. Провернуть барабан, на количество оборотов, указанное в таблице 4.1, в зависимости от типа катушки, в направлении разматывания шланга (по стрелкам на боковине барабана), и поставить на стопор.

Внимание! Категорически запрещается вращать барабан в направлении наматывания шланга при нейтральном положении барабана.

3. Соединить шланг с патрубком на катушке, предварительно прижав его скобой к обечайке барабана. Зафиксировать шланг на патрубке хомутом.
4. Снять со стопора барабан катушки и произвести наматывание шланга на барабан придерживая шланг рукой.
5. В случае если шланг не полностью наматывается на катушку, необходимо, потянув за шланг, размотать его на 1-2 витка (оборота барабана), поставить барабан на стопор, а затем намотать шланг на неподвижный барабан вручную.
6. Установить на шланг резиновый ограничитель и газоприемную насадку. Резиновый ограничитель на шланг установить таким образом, чтобы газоприемная насадка находилась на расстоянии 1.7-2.0 м от пола при упоре ограничителя в раму катушки.

Таблица 4.1

Изделие	Количество пружин	Число оборотов барабана для заневоливания пружины
SER-75-5	1	6
SER-75-7,5		8
SER-75-10	1	10
SER-75-12,5		10
SER-100-5	1	6
SER-100-7,5		9
SER-100-10	1	9
SER-100-12,5	2	7
SER-125-5	1	7
SER-125-7,5	1	9
ER-125-10	2	7
SER-125-12,5	2	7
SER-150-5	1	6
SER-150-7,5		9
SER-150-10	2	7
SER-150-12,5	2	7

ВНИМАНИЕ! Запрещается заневоливание пружины более чем на 12 оборотов барабана, так как это может привести к поломке пружины.

4.2. Порядок эксплуатации

- 4.2.1. Потяните вытяжной шланг (8) и размотайте его на требуемую длину, закрепите газоприемную насадку (10) на выхлопной трубе автомобиля и включите вентилятор вытяжной сети.
- 4.2.2. Включение и выключение стопора происходит при определенных положениях барабана (1) катушки. Потянув за шланг и повернув барабан на некоторый угол, необходимо отпустить шланг, чтобы барабан повернулся в обратную сторону. При этом барабан либо зафиксируется в этом положении, либо будет наматывать на себя шланг.
- 4.2.3. При наматывании необходимо придерживать шланг рукой, не допуская неконтролируемого увеличения скорости вращения барабана. Ограничитель (9) предохраняет пружинный привод (4) от поломки в случае отпускания вытяжного шланга.

4.3.1. Меры безопасности

4.3.2. Не допускайте работу двигателя автомобиля при присоединенном к нему вытяжном шланге и неработающем вентиляторе вытяжной сети.

4.3.3. Запрещается:

- самостоятельный ремонт и разборка катушки;
- присоединение к имеющемуся вытяжному шлангу дополнительных шлангов, разветвителей и т.д.;
- принудительное вращение барабана катушки в направлении сматывания шланга.

4.3.4. Эксплуатация катушки SERF осуществляется в соответствии с “Правилами устройства электроустановок”; “Правилами эксплуатации электроустановок потребителей” и “Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей”.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Катушка вытяжная SER.....

Заводской номер №.....

Соответствует ТУ 4863-005-05159840-2001
и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска.....

Начальник ОТК.....

(подпись, дата)

.....

(фамилия и.о.)

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Гарантийный срок на вытяжную катушку SER при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации составляет 12 месяцев с момента продажи.

6.2. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности или заменять изделие и составные части.

Реквизиты завода производителя:

ЗАО "СовПлим", 195279, Россия, г. Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2
Тел.: (812) 33-500-33, 527-48-60, 527-30-90, 527-30-91; факс: (812) 527-47-14, 227-26-10
e-mail: info@sovplym.com
http://www.sovplym.ru