

# СТОЛ СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ

**ССЗ-1200**

**ПАСПОРТ**

СС-1,2.00.00.ПС



195279, Россия, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: (812) 33-500-33, 527-3090, 527-3091

e-mail: [info@sovplym.com](mailto:info@sovplym.com)

<http://www.sovplym.ru>

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стол сварочно-зачистной ССЗ-1200 (далее – стол) предназначен для удаления сварочных аэрозолей и пыли при проведении работ по сварке и зачистке различных изделий.

Стол предназначен для продолжительной работы в закрытых помещениях при следующих условиях:

- температура воздуха – от 10 до 45°С;
- относительная влажность – 80% при 25°С;
- окружающая среда и очищаемый воздух не должны быть взрывоопасными и содержать агрессивные пары и газы.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры.....1010 × 820 × 1570 мм

Масса.....не более 150 кг

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- СС-1,2.00.00. корпус ..... 1 шт.
- Защитные шторы (экран)..... 1 компл.
- Паспорт, экз. .... 1 шт.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. К работе со столом должен допускаться персонал, изучивший устройство и правила эксплуатации стола.
- 4.2. При проведении работ по обслуживанию стола стол должен быть отключен от электросети.
- 4.3. **ВНИМАНИЕ!** Запрещается эксплуатация стола сварщика без защитного заземления.

## 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

### 5.1. Устройство

Общий вид стола и габаритно-присоединительные размеры стола приведены на рисунке 1.

В нижней части стола имеется тумба для инструмента (1). На столешнице установлена колосниковая решетка (2), под решеткой расположен поддон (3). Стол оснащен ограждением с защитными шторками (4) и лампой подсветки (5). На боковых стенках стола имеются отверстия для подключения к вытяжной системе. Стол комплектуется патрубком (6), заглушкой (7) и регулируемыми опорами (8).

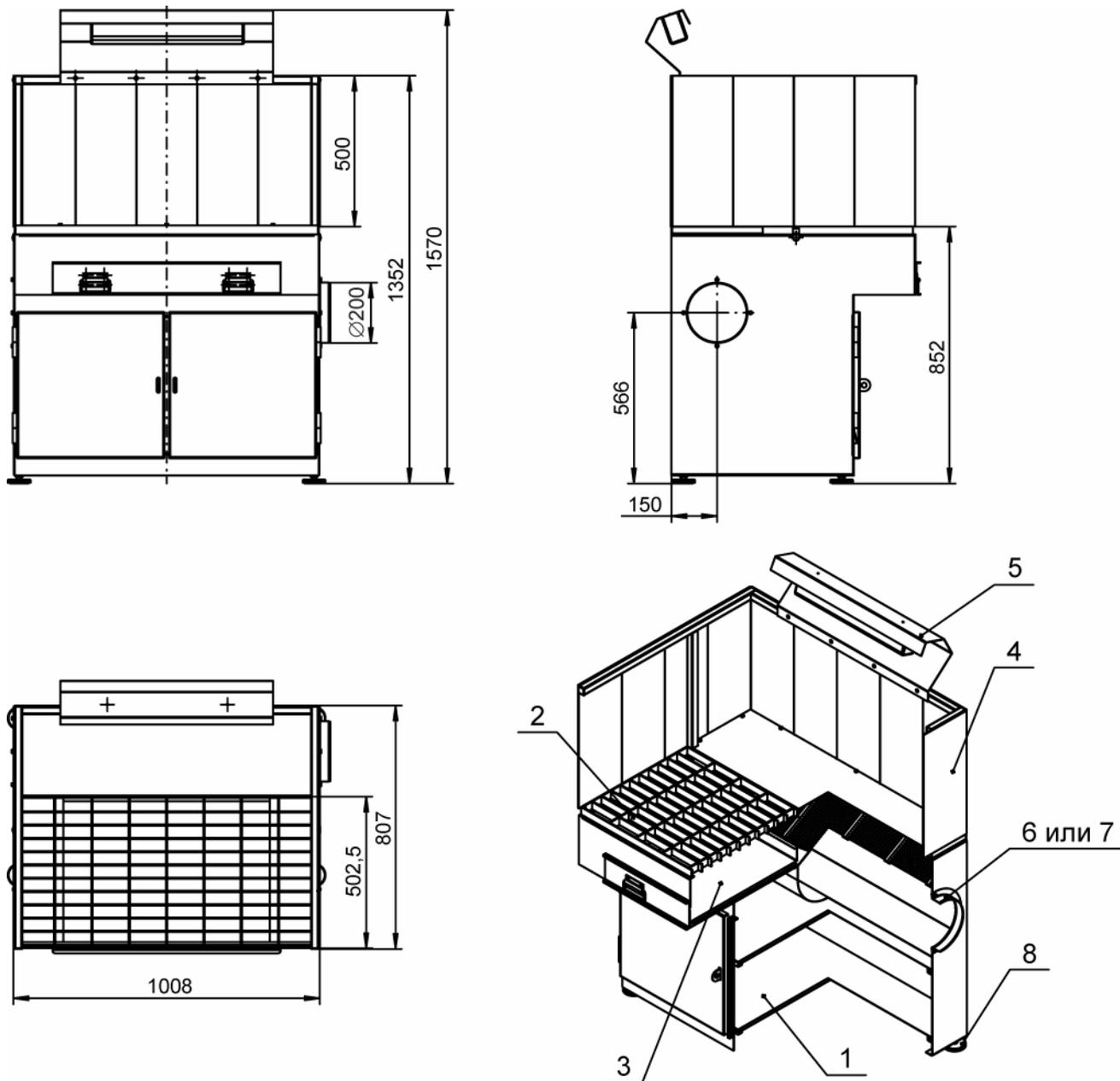
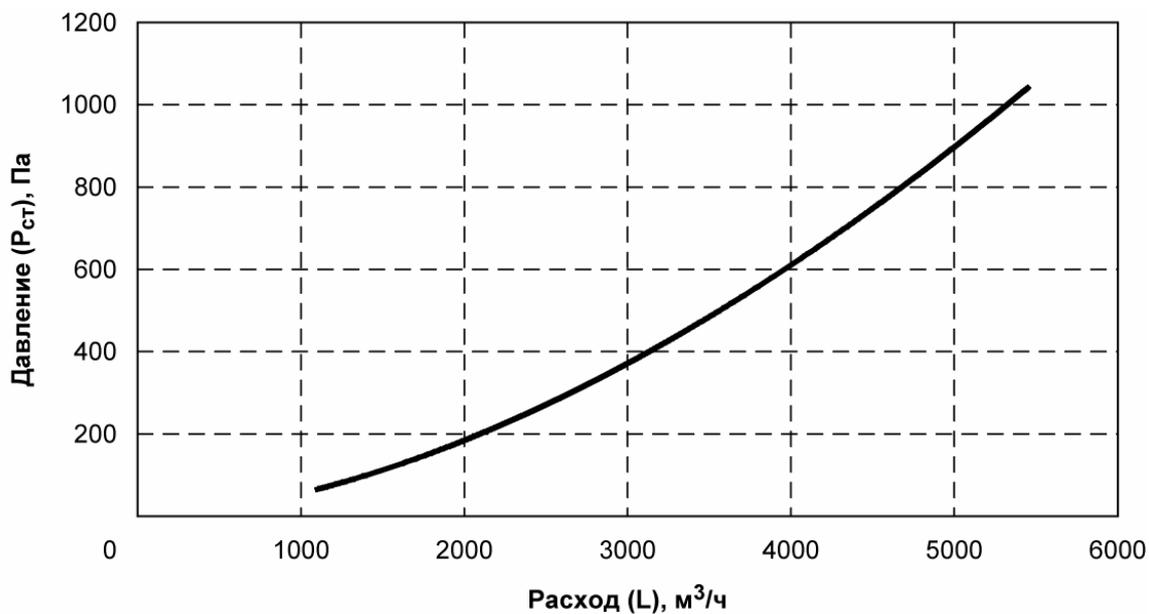


Рис. 1

### 5.2. Принцип работы

Сварочный аэрозоль и пыль, образующиеся при работе, всасываются через колосниковую решетку и удаляются через вытяжную систему. Крупные частицы оседают в поддоне.

График аэродинамического сопротивления стола приведен на рисунке 2.



**Рис. 2**

## **6. ПОРЯДОК РАБОТЫ**

Стол установить на месте проведения сварочных работ. Отрегулировать опоры, добившись устойчивого горизонтального положения. Подключить лампу подсветки к электросети. Подключить стол к системе вытяжной вентиляции при помощи гибких или жестких воздуховодов. Перед установкой патрубка (6) нанести на его поверхность, сопрягающуюся со стенкой стола, герметик.

## **7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Во время эксплуатации, по мере необходимости, удалять пыль из поддона. Во избежание снижения эффективности удаления пыли и аэрозоля, периодически проверять герметичность соединения стола с вытяжной системой.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол сварочно-зачистной ССЗ-1200 .....

Заводской номер № .....

Дата выпуска .....

Начальник ОТК .....

(подпись, дата)

.....

(фамилия и.о.)

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня отправки потребителю.
- 9.2. Изготовитель гарантирует работу стола сварочно-зачистного в соответствии с техническими характеристиками при условии соблюдения потребителем правил хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания, установленных настоящим документом.
- 9.3. Изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию изделия, не отраженных в настоящем документе.

### Реквизиты завода производителя:

ЗАО "СовПлим", 195279, Россия, г. Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2  
Тел.: (812) 33-500-33, 527-48-60, 527-30-90, 527-30-91; факс: (812) 527-47-14, 227-26-10  
e-mail: info@sovplym.com  
<http://www.sovplym.ru>

## 10. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечание